



Bakgavellyftar anpassade för nordiskt klimat

Monteringsanvisning

RICC 1750/2000

Beställning

Innan lyften beställs bör ni kontrollera lyftens tekniska specifikationer och monteringsanvisningar, bil- eller släpfabrikantens påbyggnadsanvisningar och anvisningar gällande inkoppling av elektrisk utrustning. Följ även upp hur er byggnation påverkas och gör lämpliga förberedelser i produktionen.

Om det visar sig att man måste frågå sådana anvisningar eller ändra komponenter på lyft och fordon ska dessa ändringar vara godkända av tillverkaren. Blankett finns på sista sidan.

I slutet av den här monteringsanvisningen finns en blankett som ska fyllas i och sändas till Fors Industrier AB om någon modifiering sker, detta för att produktens CE - märkning även ska gälla efter ändringen.

Mottagningskontroll

När lyften mottagits, kontrollera att emballage och förpackningar är hela och att leveransen är riktig.

Montagesäkerhet

Läs noga igenom montageanvisningarna innan du börjar monteringen. Kontrollera att de lyfthjälpmedel du använder är lämpliga och godkända för att hantera bakgavellyftens komponenter. Bakgavellyftens installerade vikt är 570-590 kg inkl plattform. Stålpattformens vikt är 320kg

Vid montering av RICC bakgavellyft krävs ingen svetsning av de bärande komponenterna.

Leveranskontroll

Efter avslutad montering ska leverantörsprotokoll på garantisedeln fyllas i. Sänd ett exemplar till Fors Industrier AB. De övriga exemplaren lämnas tillsammans med förarinstruktionen till kunden.

Leveransomfattning

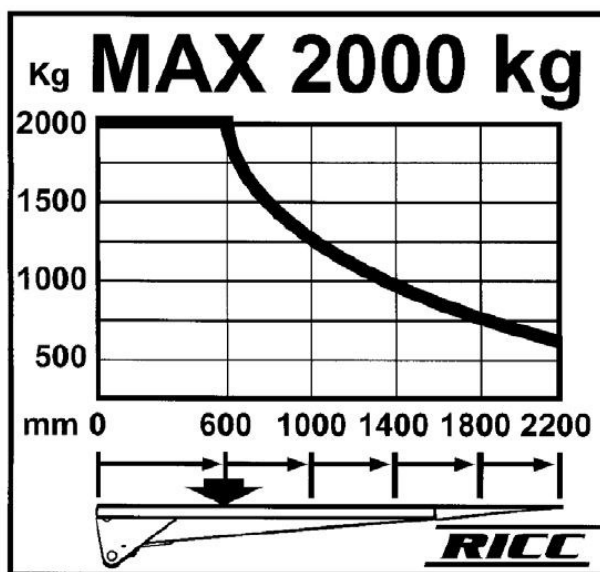
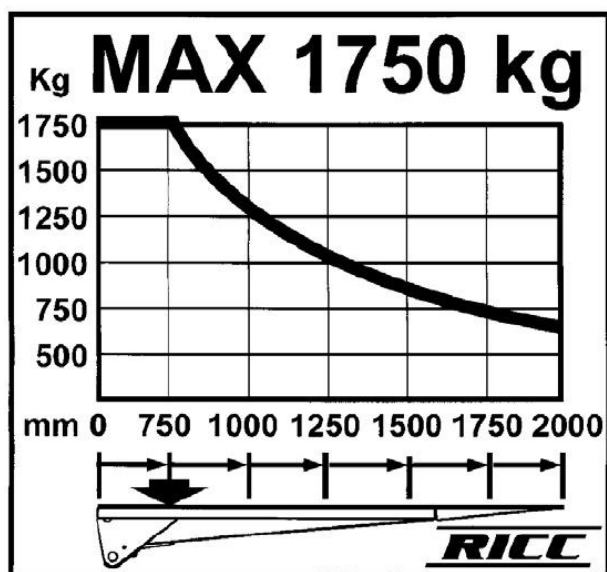
Lyftarna levereras kompletta och provkörda inklusive olja. Som standard levereras alla bakgavellyftar med nedanstående detaljer.

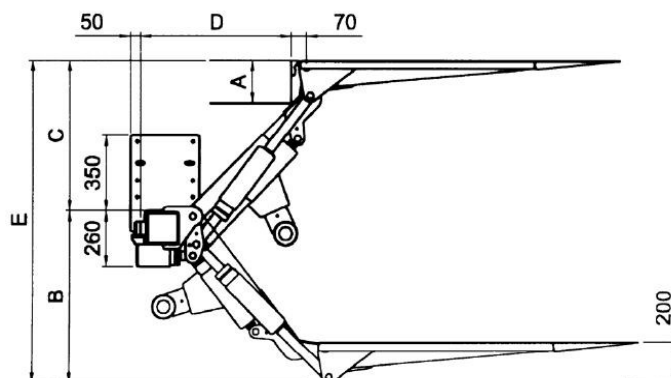
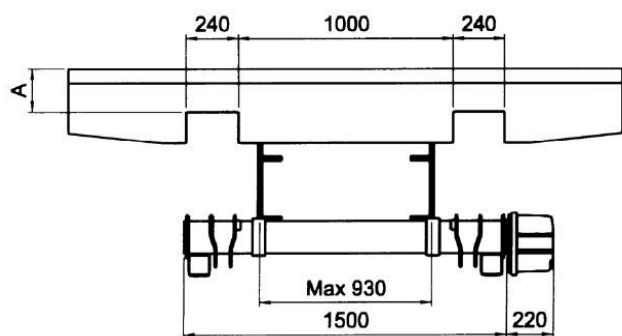
- Manöverdon	- Batterikabel
- Jordkabel	- Elektriska slangbrottsventiler
- Varningsflaggor med hållare	- Plattformsindikator
- Standard tätningssystem	- Nödvändiga monteringsdetaljer
- Dekaler	- Monteringsanvisning
- Förarinstruktion med servicebok	- CE- märkta lyftar

Vid lagring i väntan på montage bör lyft med emballage förvaras under tak.

Tekniska specifikationer

Lyftkapacitet	1750, 2000 kg	Öppna/Stäng vinkel	+10° — +90°
Lyfthöjd	1300, 1500, 1700mm	Vipp hastighet	4°/s
Lyfthastighet	0,11 m/s	Vippvinkel	-10° — +10°
Sänkhastighet	0,11 m/s	Batteri Min. 160 Ah	12v alt 24v
Öppna/Stäng hastighet	0,11 m/s		





RICC 1250/1750/2000-1300					RICC 1250/1750/2000-1500				
A	B	C	D	E	A	B	C	D	E
110	Max 700	350	840	Max 1050	130	Max 800	450	920	Max 1250
130		400	810	Max 1100	145		500	890	Max 1300
150		450	780	Max 1150	155		550	850	Max 1350
160		500	740	Max 1200	170		600	810	Max 1400
175		550	690	Max 1250	185		650	760	Max 1450
195		600	630	Max 1300	200		700	700	Max 1500

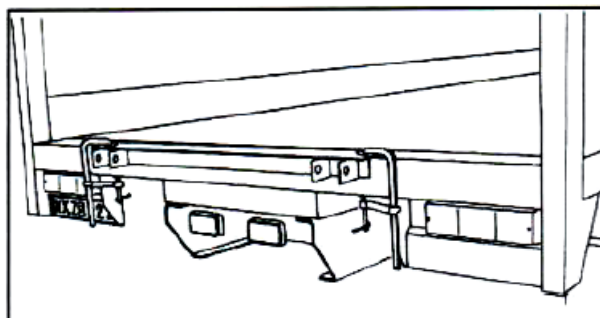
RICC 1250/1750-1700					RICC 2000-1500 D				
A	B	C	D	E	A	B	C	D	E
130	Max 900	500	1030	Max 1400	130	Max 800	500	1030	Max 1300
145		550	1000	Max 1450	145		550	1000	Max 1350
155		600	965	Max 1500	155		600	965	Max 1400
165		650	925	Max 1550	165		650	925	Max 1450
175		700	880	Max 1600	175		700	880	Max 1500
190		750	825	Max 1650					
210		800	765	Max 1700					

Montering

OBS! Lossa fordonets matarkabel från batteriets pluspol. Om lyften levereras med separatmonterat hydraulaggregat, se även under rubriken "Alternativa utföranden, tillbehör".

Monteringsfixtur

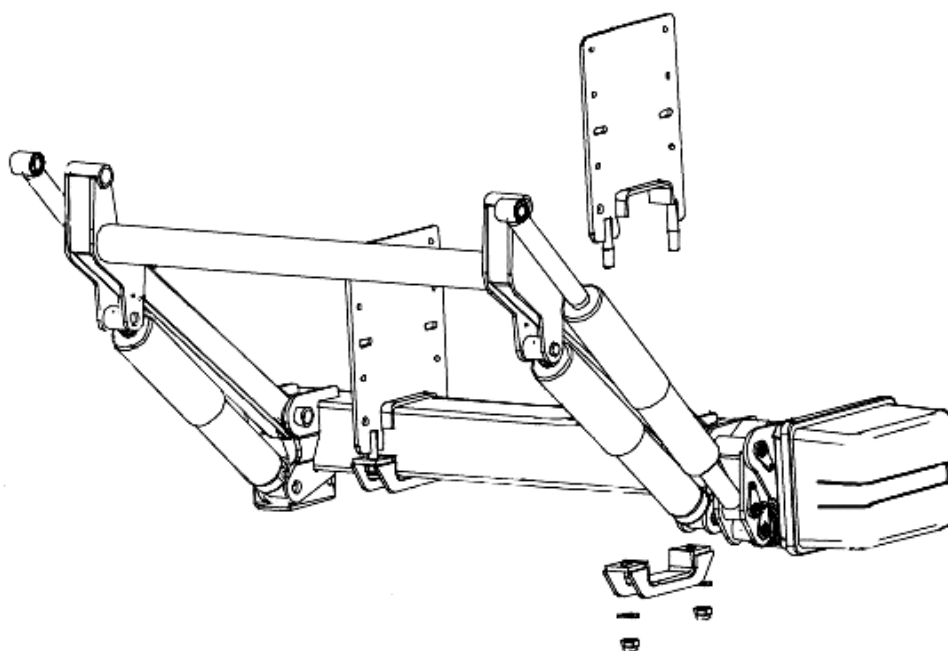
Placera monteringsfixturen mitt på flakets bakkant. Fäst monteringsfixturen med kraftiga tvingar. Kontrollmät och se till att monteringsfixturen hålls i stadigt läge under monteringen. Om monteringsfixturen häfts vetsas, tänk på att den ska demonteras efter monteringen.



Monteringsfixtur på flakkant.

Mät in och kontrollera lämpligaste lyftplacering. Kontrollera både behov av urtag i flakkant vid armställ och frigång mot mark för lyftchassi samt hydraulslangar vid sänkt plattform.

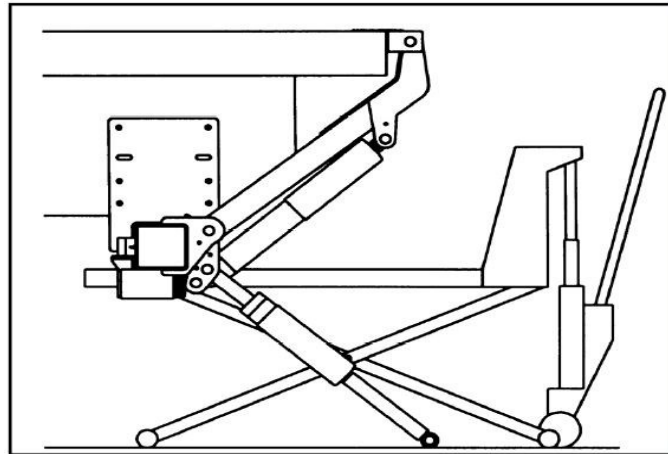
Montera ramfästen



Ställ ramfästena på stommen med ett inbördes avstånd som är bredare än ramen. Tryck upp spännbyglarna, trä på rundbrickorna och gänga på M22 muttrarna några varv.

Montera ramfästen

Låt lyften ligga kvar på emballagepallen. Lyft upp hela emballagepallen med en höglyftande gaffelvagn, truck eller staplare. Fäst stängningscylinder och parallellstag eller lägg ned dem mot golv så att de ej faller och ger upphov till skada.



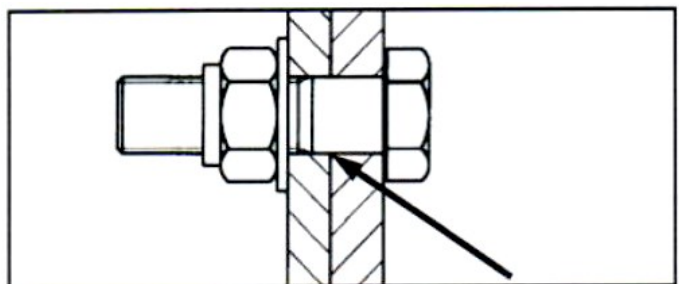
Skjut in lyften under ramen. Lyft upp armstället och fäst den med ordinarie axlar (150mm) i monteringsfixturen. Höj upp stommen mot ramen och se till att befintliga hål eller hål som ska borraras inte kolliderar med något på ramens insida.

Tryck in ramfästena mot ramen på respektive sida och fixera dessa med tvingar.

Dra åt M22 muttrarna under spännbyglarna korsvis.

OBS!**Åtdragningsmoment:**

- M14 100Nm
- M22 300Nm



Se alltid till att skjuvytan mellan bilens ram och ramfästet befinner sig på skruvens ögängade del.

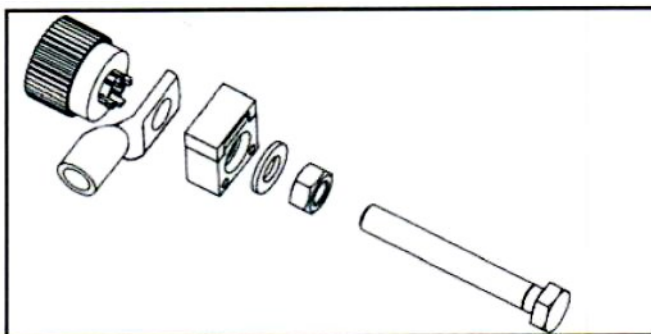
Hydraulaggregat

Batterikabel

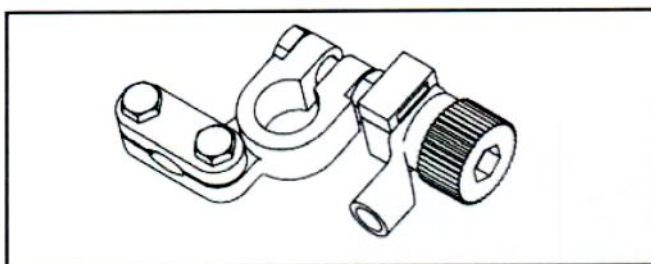
Pluskabeln klamras eller dras i skyddsrör/slang längs ramen fram till bilens batteri.

Byt ut skruven på batterikabelskon på batteriets (+) pluspol mot medföljande långa skruv. Drag åt muttern och trä på brickan och säkringen.

Anpassa kabelns längd och skala bort ca 20mm av isoleringen. Kläm fast medföljande kabelsko. Kläm sedan fast kabelskon mot säkringen med isolermuttern.

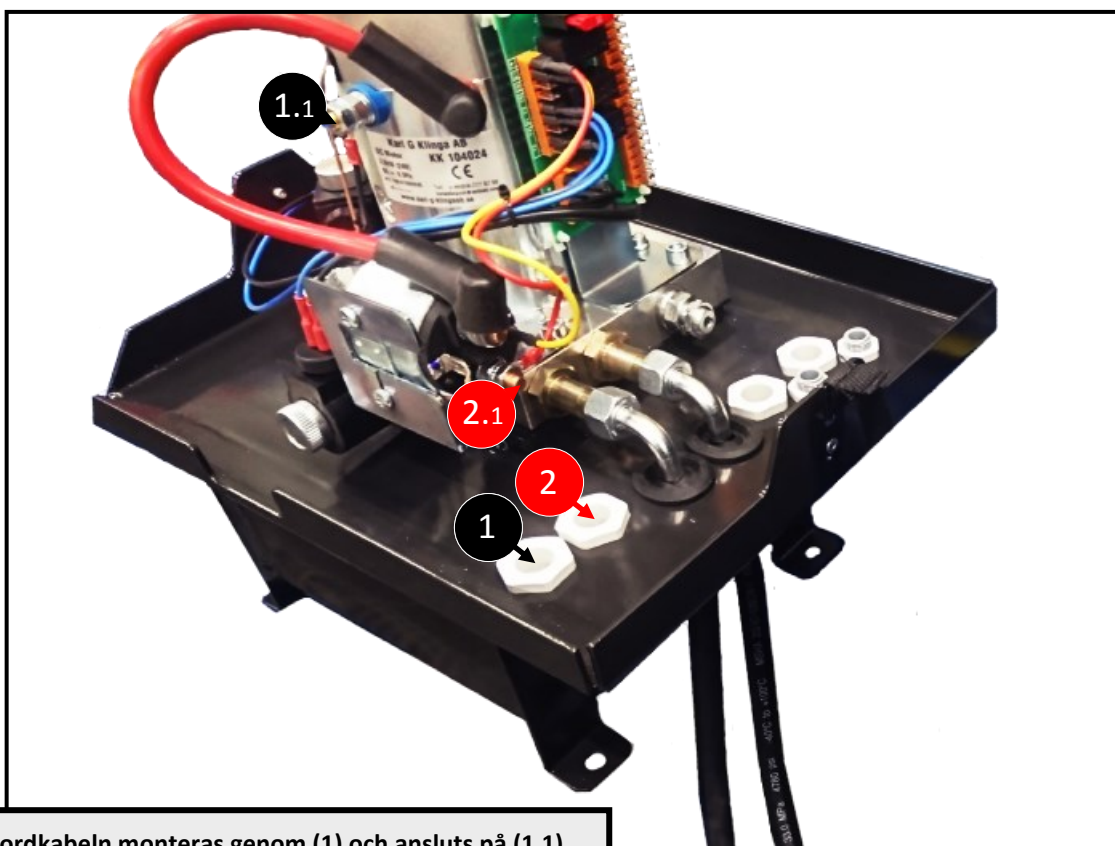


Huvudsäkring för montage på batterikabelsko.



Jordkabel

Jordkabeln skruvas fast på godkänd jordningspunkt på bilen.



1. Jordkabeln monteras genom (1) och ansluts på (1.1).

2. Pluskabeln monteras genom (2) och ansluts på (2.1).

Manöverdon

Manöverdon

Om fast manöverdon används: Välj en lämplig plats för manöverdonet på bilens högra sida. Tänk på att manöverdonet **ska placeras 400mm från bilens bakkant** för att minska risken för klämskador i samband med lyft och stänggrörelser.

Varianter



Handmanöverdon

Monteras med en magnetisk eller fast plasthållare inuti skåpet.



Micro manöverdon

För inbyggnation i påbyggnad.

→ Säkerhetsknapp

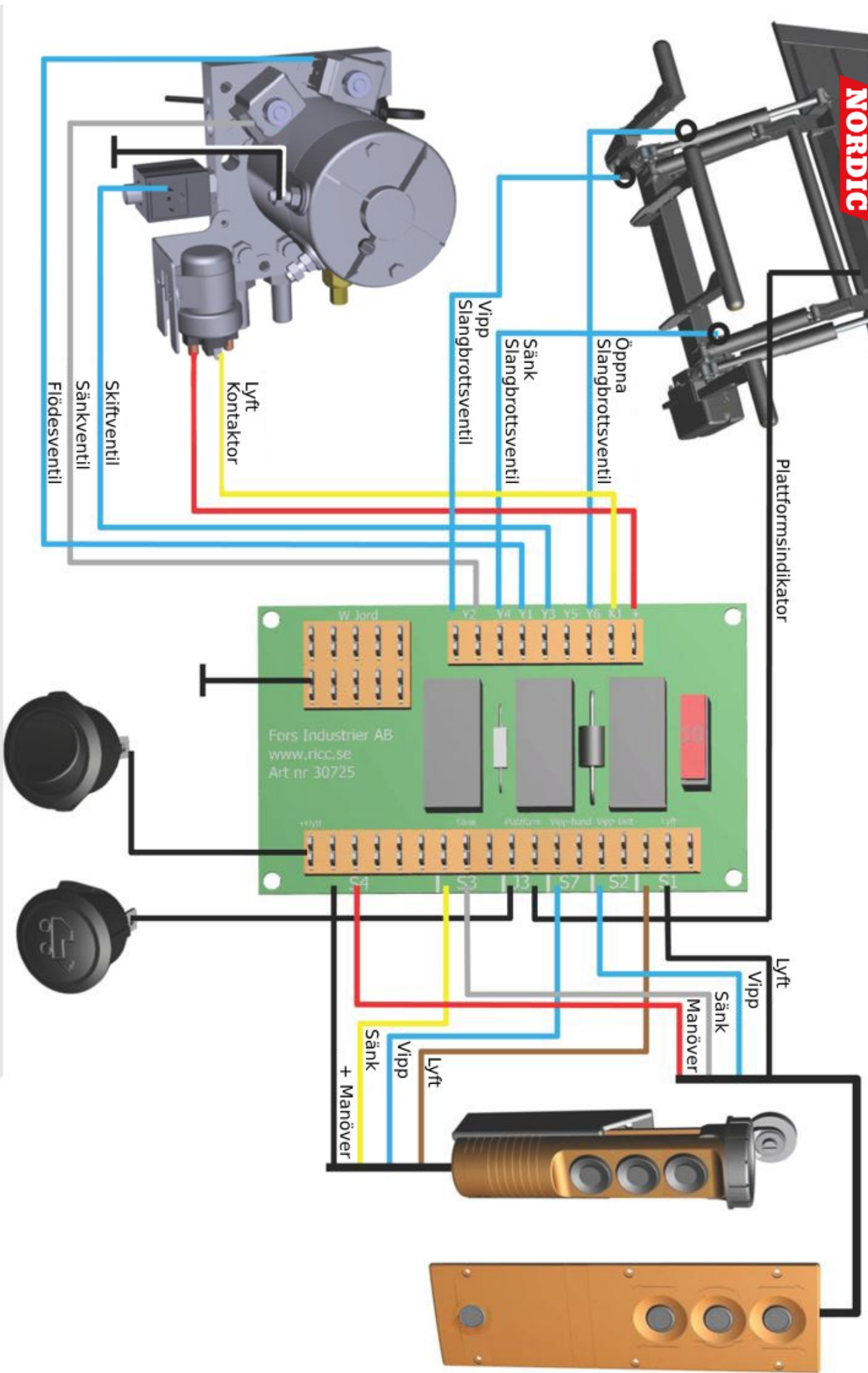


Fast manöverdon

Utanpåliggande manöverdon som monteras med fästkonsoll.

→ Säkerhetsknapp



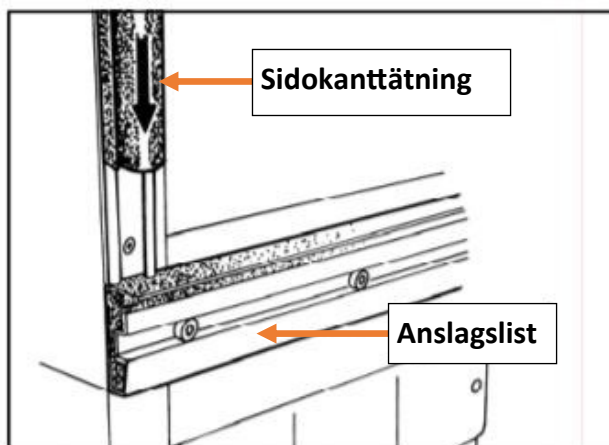


Tätningssystem, plattform

Mät in och kapa rätt längd på anslagslisten, minst plattformens bredd. Placera anslagslisten så att den ligger i nivå med flaket. Borra genom anslagslist och flakets bakstam med en 7mm borrh, ca. 200mm mellan hålen, rym upp hålen i anslagslisten med en 8.5mm borrh. Skruva fast med medföljande skruv, antalet bestäms av flakets bredd.

Mät in och kapa till rätt längder på sidokanttätning och fästprofiler. På en bil med skåppåbyggnad bör listen vara minst lika hög som plattformen och på en bil med kapell styrs längden av lämstolparnas höjd.

Placera sidokanttätningarna så de står på anslagslisten. Skruva eller nita fast skenan mot skåpkanten. Trä sedan in gummiprofilen i skenan, knacka in öppningen så att gummiprofilen fixeras i rätt läge.



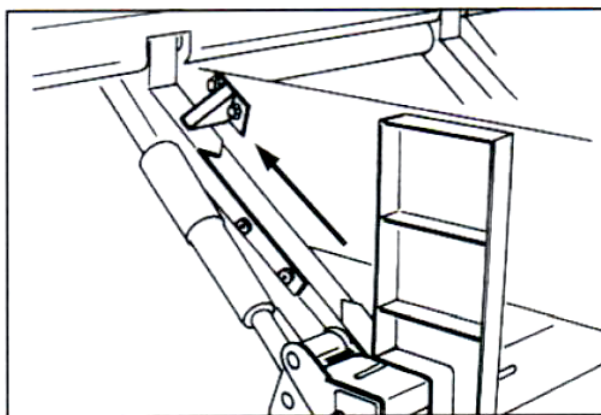
Armstopp

För att hindra att armen ska trycka sönder flakets bakkant och anslagningslist bör ett armstopp monteras vid varje arm.

Ett sådant tillverkas av t.ex ett profilrör eller en plattstång.

Stoppet ska ha en så stor anliggningsyta som möjligt och ska ligga an mot förstärkningen längst upp på armen.

Stoppet fästes i bilens ram med t.ex skruvförband.



Plattform

Lossa armstället från fixturen.

OBS! Håll emot armstället så att den inte rasar när axlarna demonteras.

Sänk ner den så långt det går.

Fäst tillfälligt fordonets matarkabel till batteriets pluspol och slå på manöverströmbrytaren.

Tryck lyft på manöverdonet.

OBS! Kör inte upp armstället för högt.

Fäst plattformen i godkänd lyfthandske och lyft upp den med telfer eller annan lämplig lyftutrustning.

Höj armstället så den är ett par decimeter från flakkanten och passa in plattformen mot armstället.

Montera axlar och fäst dem med medföljande skruv.

Passa därefter in stängningscylinder och parallellstag i plattformens yttre öron och montera axlar och skruv. När plattformen är på plats monteras slitskydden.

Smörjning

Lyften är smord från fabrik, dock ej plattformens fyra lagringar. Dessa lagringar ska smörjas med chassifett innan lyften tas i bruk.



Montagekontroll

Provkör lyftens alla funktioner, lyft, vipp upp/ned och sänk.

OBS! Tryck inte upp arm eller plattform mot flak eller skåp!

Kontrollera att plattformen ligger i nivå och parallellt med flaket.

Om monteringen måste justeras, lossa alla nödvändiga förband på ramfästen och justera längsmed skruvarna fästade i ramen. I sidled justeras lyften med spännbyglarna.

Plattform

Plattformsindikator

Plattformsindikatorn monteras på plattformen med en m6 skruv och gummiklammer.

Flaggor

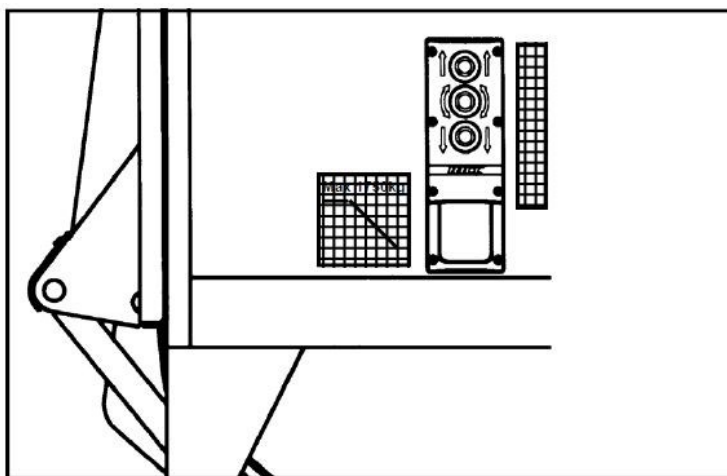
Montera fästprofilerna för flaggorna i underkant av den övre profilen på plattformen med popnit eller skruv. Trä in flaggan i spåren och knacka in ändarna på profilen så att flaggan fixeras.



Plattformsindikatorns placering

Dekaler

Placera belastningsdiagrammet och manövreringsdekalen väl synligt intill manöverdonet, t.ex som på bilden till höger.



Kontrolldra alla skruvar när monteringen är färdig!

Åtdragningsmoment:

- M14 100Nm
- M22 300Nm

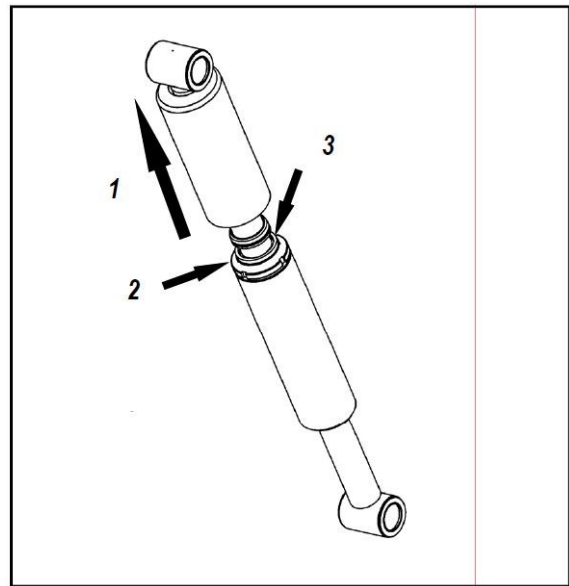
Integrerat plattformstopp

Montera bakgavellyften enligt ordinarie monteringsbeskrivning.

På parallellstaget kommer cylinderskyddet löst. Det monteras först när justeringarna är klara.

Kör upp bakgavellyften till sitt övre läge, antingen mot fast armstopp eller att lyftcylindrarna körs ut mot stopp. Vippa upp plattformen maximalt.

1. Skjut upp cylinderskyddet på justerhylsan så att nyckelgreppet på justerhylsan blir åtkomligt.
2. Lossa låsmuttern några varv. Droppa på gänglåsningssvetska mellan parallellstagets lock och justerhylsa.
3. Justera ut hylsan och vippa upp tills plattformen står i lodrätt läge, lås cylinderhylsan med låsmuttern, även denna låses med gänglåsningssvetska.



Släpp ner cylinderskyddet och provkör lyften genom att vippa plattformen ned och upp och kontrollera att plattformen stoppar i lodrät position.

Dra ner och tryck fast cylinderskyddet över brickan på tryckstången. Se till att cylinderskyddet snäpper fast i spåret på brickan.

Beskrivning på avvikelse för godkännande

Avvikelse från monteringsanvisning och/eller modifiering av komponenter tillhörande RICC baggavellyft ska godkännas av tillverkaren Fors Industrier AB för att produkten ska ha gällande CE- märkning. Nedanstående punkter fylls i och kompletteras med en beskrivning på avvikelsen.

Skicka med en skiss eller ett foto om det underlättar beskrivningen.

Posta blanketten till Fors industrier AB.

Företag	
Montörens namn	
Adress	
Postadress	
Telefon	
Epostadress	
Datum & Signatur	

Om godkännande till avvikelse ej givits läggs ansvaret vid eventuell skada som orsakats av åtgärden på montör och företag. Produkten har ej heller gällande CE- märkning.

Beskrivning på avvikelse
